

EasyCOB G2

Guida all'installazione



Parte 1

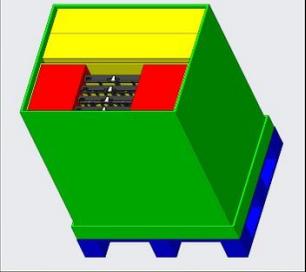
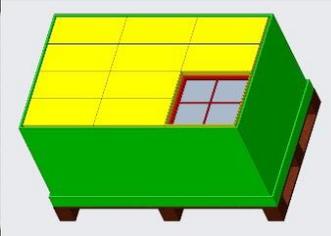
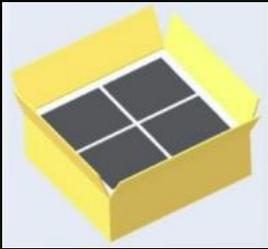
Imballi

Come ricevo EasyCOB G2: imballaggio principale

EasyCOB G2

Cabinet

Modulo

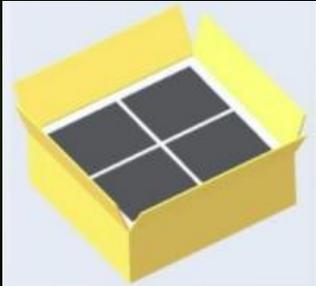
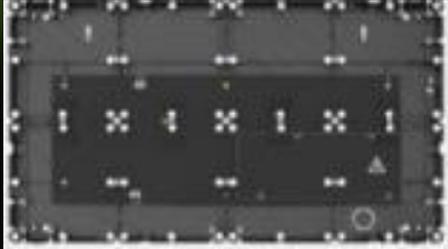
Riferimento dell'imballo	 	 
Immagine		
Dimensioni dell'imballo (LxPxH)	Dimensioni: 680x550x820 mm Pallet: 730x600x114 mm	Dim. interne: 1225x750x640 mm Pallet: 1275x800x114 mm
Quantità	4 box cabinet (16 set)	12 box moduli (768 pezzi)

Come sono organizzati gli imballi

EasyCOB G2

Cabinet

Modulo

Riferimento dell'imballo		
Immagine		
Dimensioni dell'imballo (LxPxH)	664x263x403 mm	402x364x314 mm
Quantità	4 cabinet in 1 box	64 cabinet in 1 box

Parte 2

P1.2, 4x4 moduli: esempio di installazione su telaio in alluminio

Struttura di esempio in alluminio



Profilo di supporto
portante



1. Le strutture in alluminio devono essere fissate saldamente a un supporto a terra o alla parete portante.
2. Il profilo metallico di base portante è obbligatorio e deve essere mantenuto perfettamente in piano rispetto al suolo (tolleranza ± 1 mm). Si suggerisce di effettuare una misurazione con livella laser per una doppia verifica dell'allineamento.
3. Profili standard della struttura: 40 mm \times 40 mm.

Parte 3

Preparazione dei materiali per l'installazione

Preparazione dei materiali



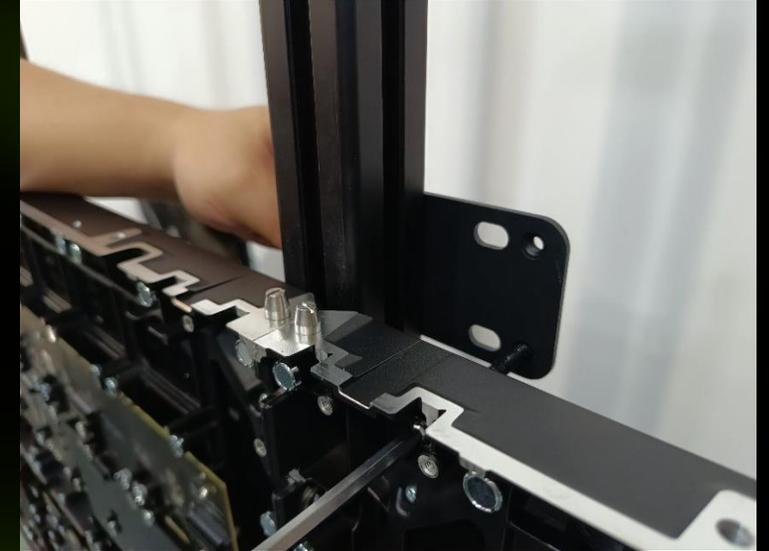
1. Master carton per i cabinet (comprende 4 colli, ciascuno contenente 4 cabinet, per un totale di 16 cabinet).
2. Master carton per i moduli (racchiusi in contenitori di plastica sottovuoto, con distinzione dei moduli A/B – parte superiore/inferiore; in totale 2 colli, ciascuno contenente 64 moduli, per un totale di 128 moduli).
3. Box accessori contenente cablaggi e accessori per l'installazione.



Parte 4

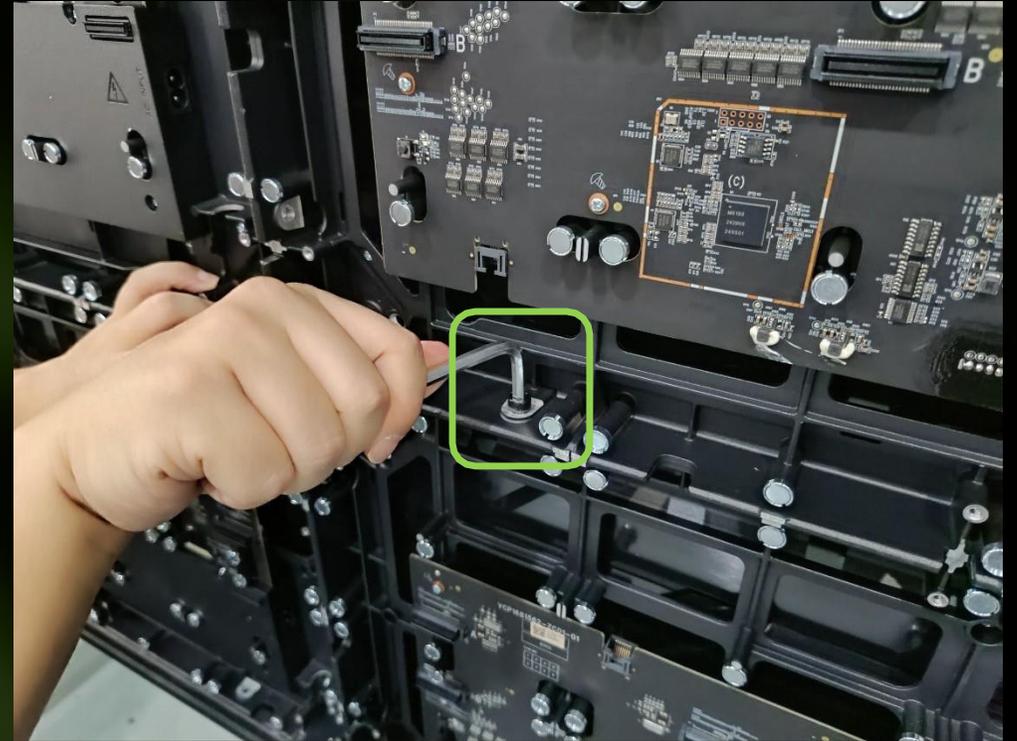
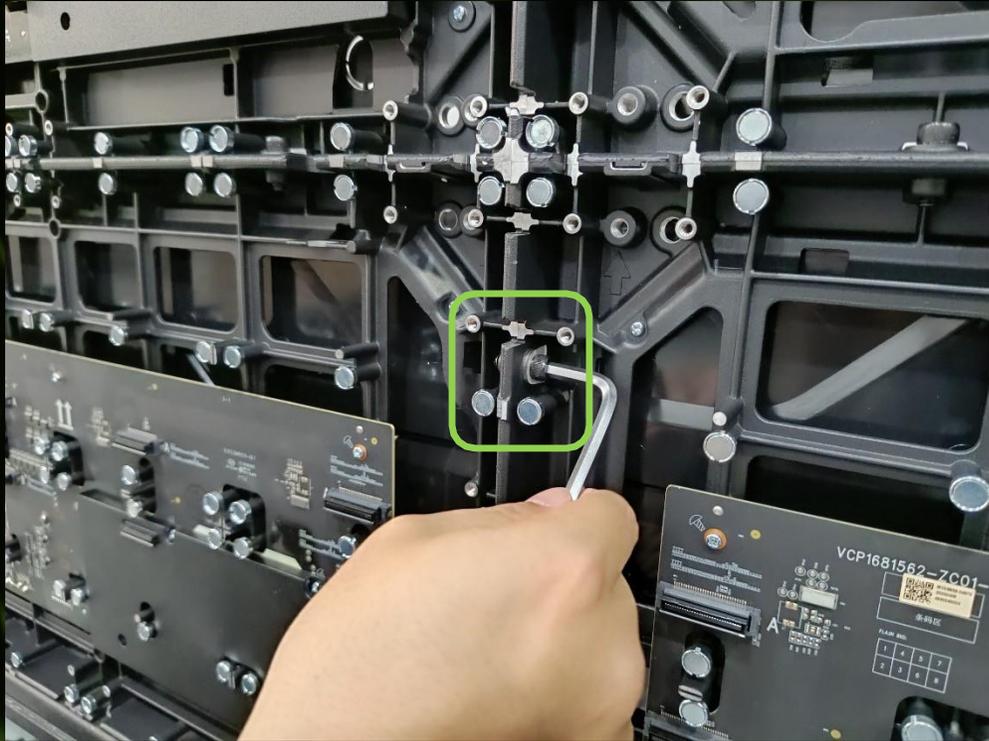
Procedura di assemblaggio dei cabinet LED

Fase 1: fissaggio del cabinet



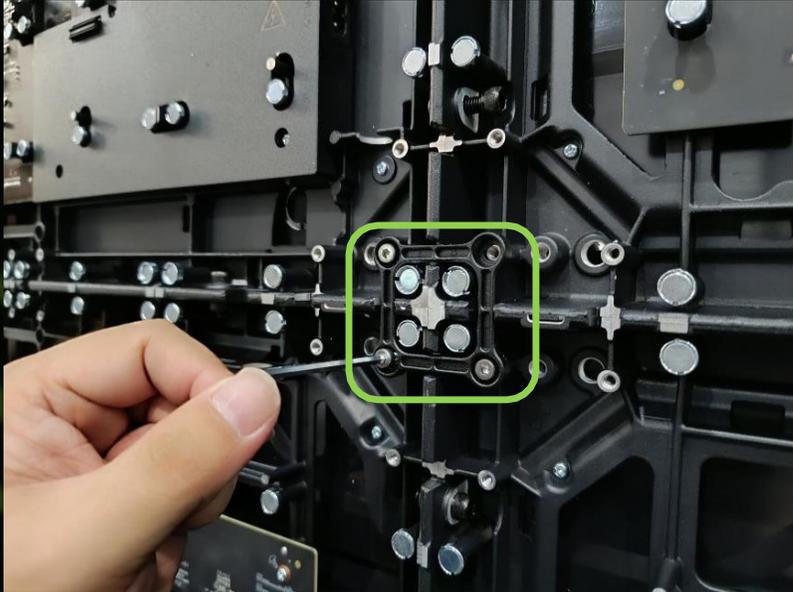
1. Posizionare i cabinet sul profilo portante partendo dal centro.
2. Accostare i cabinet alla struttura e collegare le piastre di installazione (anteriori/posteriori — l'immagine mostra un esempio di installazione frontale), quindi bloccare i cabinet con le viti M6×55. (Suggerimento: non serrare completamente le viti in questa fase.)

Fase 2: fissaggio e allineamento tra i cabinet



Mantenere i cabinet perfettamente livellati sia in verticale (alto/basso) che in orizzontale (destra/sinistra) su una superficie piana, quindi fissarli con viti M6×16 nei fori corrispondenti. Assicurarsi che tutti i cabinet risultino correttamente allineati e saldamente fissati.

Fase 3: installazione dei connettori frontali interni



1. Fissare i connettori frontali con le viti M4×8 e serrarli saldamente. Il lato display dei cabinet (alto/ basso, destra/sinistra) deve risultare perfettamente allineato.
2. I connettori frontali servono per regolare il livello del cabinet in sei direzioni.
3. Bloccare i connettori frontali serrandoli con decisione.

Lato display (superficie di riferimento per l'allineamento) tra i cabinet

Parte 5

Collegamento dei cablaggi interni ed esterni del sistema LED

Fase 1: collegamento dei cavi di segnale tra i cabinet



1. Dopo aver completato il montaggio di tutti i cabinet del display secondo le fasi precedenti, assicurarsi che: tutti i cabinet siano installati correttamente; l'allineamento tra i cabinet sia stato verificato e risulti conforme; le viti dei connettori frontali e delle piastre di montaggio siano ben serrate; i cabinet siano saldamente fissati alla struttura in acciaio.
2. Collegare i cavi di segnale tra i cabinet.

Fase 2: collegamento dei cavi di alimentazione (AC) tra i cabinet



1. Cavi di alimentazione AC (1 IN split OUT) e connettori PowerCON.

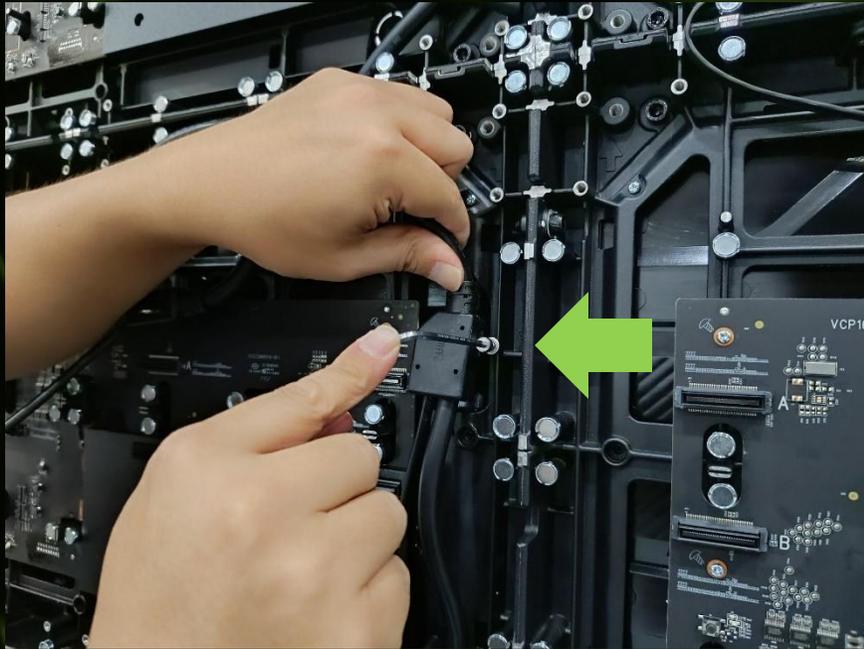
Nota: la serie EasyCOB G2 utilizza cavi di alimentazione verticali con configurazione "1 IN split OUT", disponibili nelle versioni 1 IN 3 OUT, 1 IN 4 OUT e 1 IN 5 OUT.

2. Per semplificare e velocizzare il cablaggio di potenza, è consigliabile intestare i cavi split con connettori di tipo PowerCON, come illustrato.

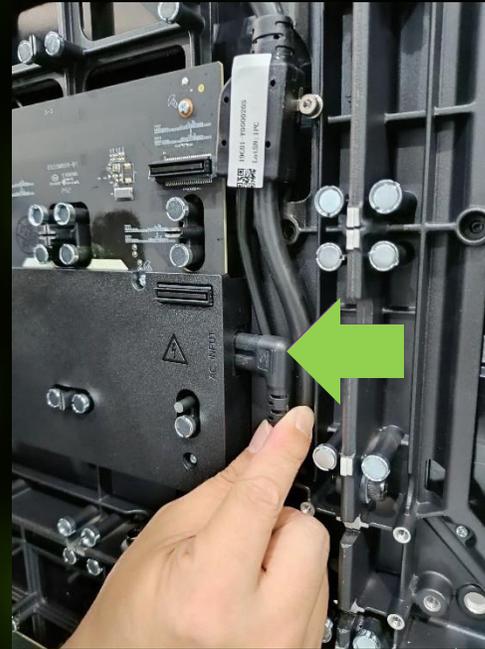


3) Preparazione completata

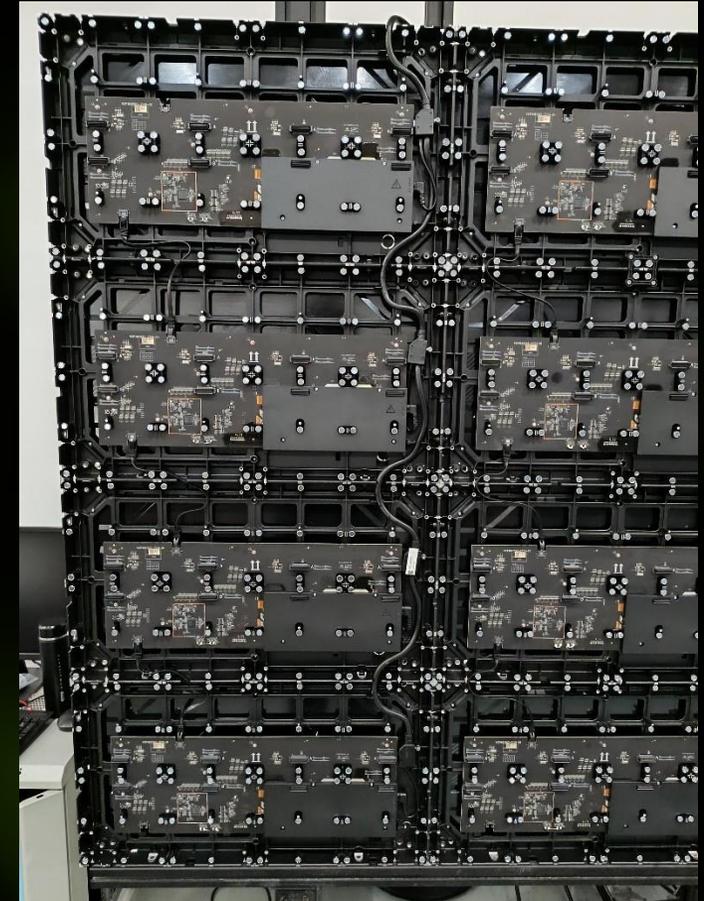
Fase 3: collegamento dei cavi di alimentazione (AC) tra i cabinet



1) Bloccare e assicurare i cablaggi con le varie predisposizioni



2) Connettere le estremità dei cavi derivati alle schede HUB dei cabinet.

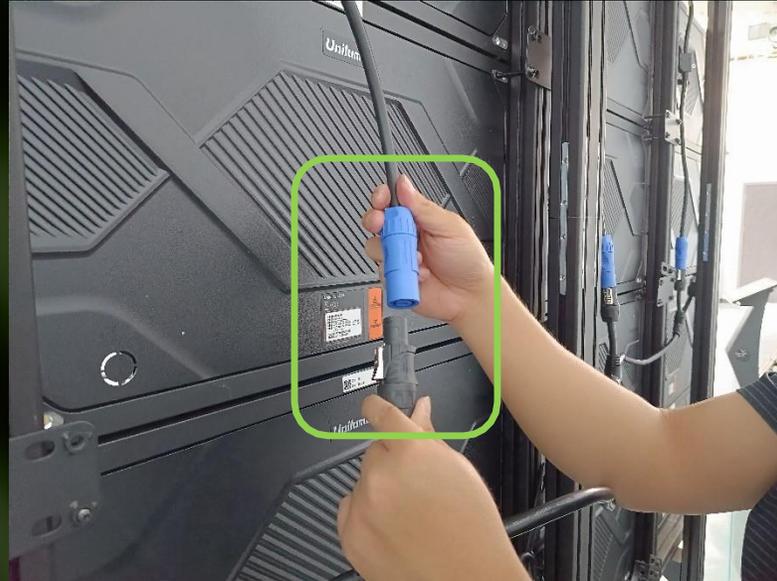


3) Installare il cavo di alimentazione "1 IN split OUT" per ciascuna colonna di cabinet.

Fase 4: collegamento dei cavi di alimentazione T split



1) Identificare i cavi a T per il collegamento a cascata e i cavi di alimentazione in ingresso.



2) Collegare il cavo a T al cavo di alimentazione "1 split to 4".

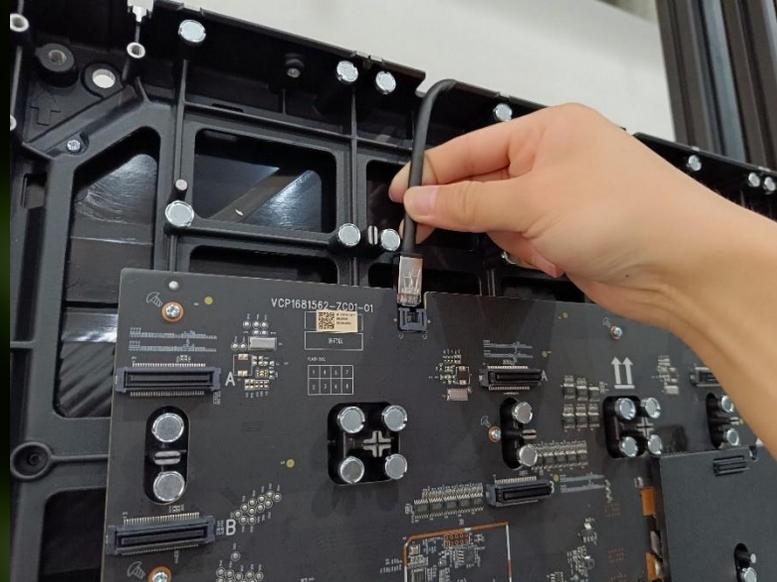


3) Collegare tutte le terminazioni del cavo a T uno alla volta

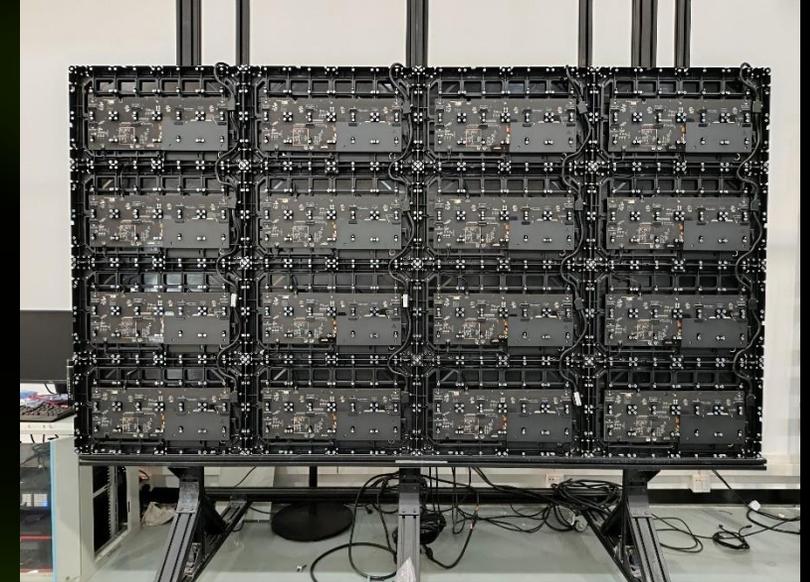
Fase 5: collegamento dei cavi di alimentazione e segnale



1) Collegare il cavo a T al cavo di alimentazione principale.



2) Procedere al collegamento dei cavi di segnale secondo lo schema di progetto.



3) Connettere i cavi di ingresso segnale alla sending card come da progetto.

Parte 6

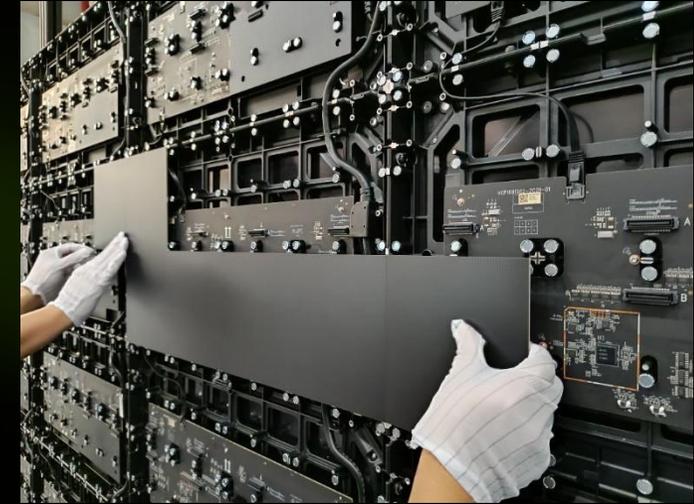
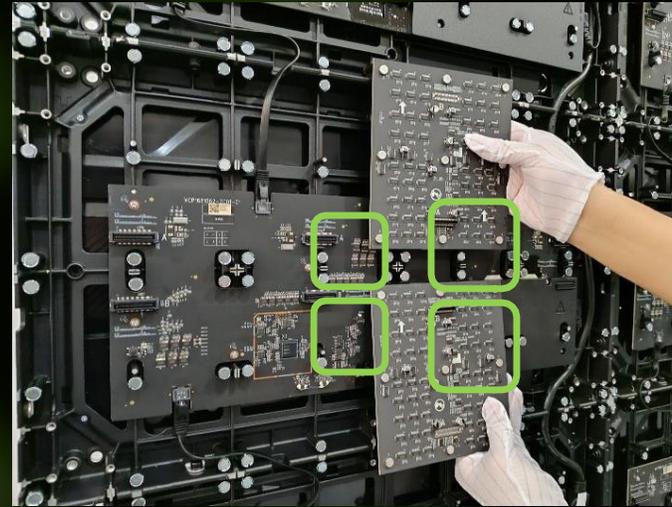
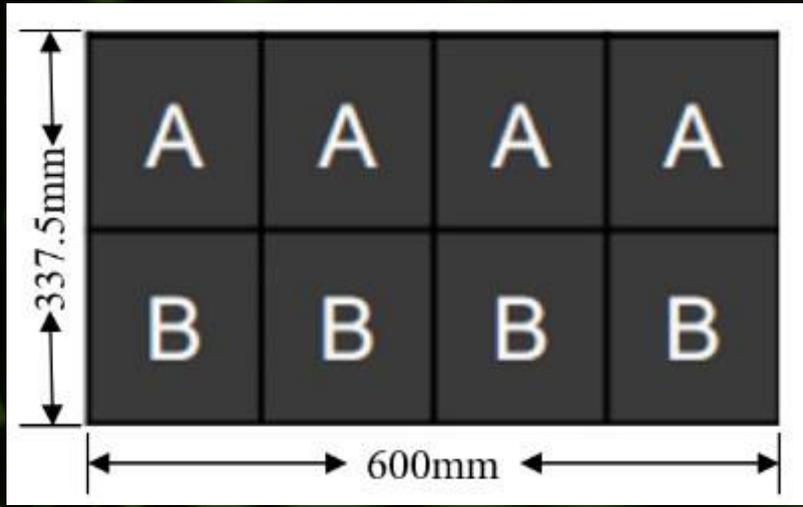
Installazione dei moduli

Fase 1: preparazione dei moduli



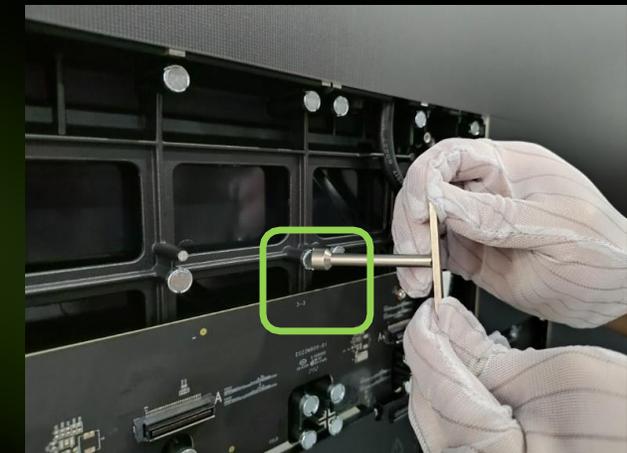
1. Individuare i box contenenti i LED module A e i LED module B
2. La serie EasyCOB G2 è calibrata secondo uno standard di calibrazione a singolo modulo, pertanto non è necessario verificare i numeri di serie dei moduli e relativo posizionamento.

Fase 2: installazione dei moduli

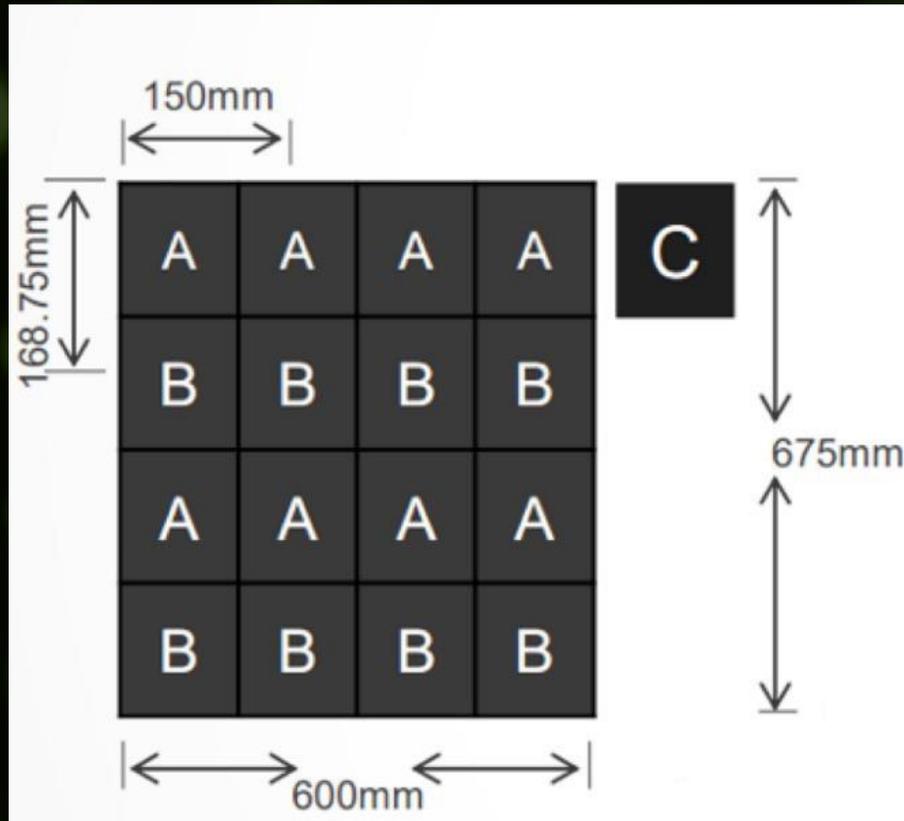


Disposizione dei moduli A/B per un cabinet

1. Identificare la posizione dei moduli A e B all'interno di ciascun cabinet, come mostrato nell'immagine sopra.
2. Indossare guanti antistatici durante l'installazione dei moduli.
3. L'installazione deve iniziare dal centro verso i lati e dal basso verso l'alto. Durante questa operazione, è necessario prestare attenzione a eventuali dislivelli tra i moduli e correggerli tempestivamente. L'attrezzo di regolazione mostrato a destra può essere utilizzato per microregolare i magneti, al fine di migliorare la planarità e lasciare spazio sufficiente per l'installazione dei moduli adiacenti.



Fase 3: precauzioni



1. Esistono tre tipi di moduli (A/B/C). Per i moduli destinati ai cabinet, l'installazione prevede l'uso dei moduli di tipo A e B, seguendo rigorosamente la regola "Modulo A in alto, Modulo B in basso", come illustrato nell'immagine sopra. I moduli di tipo C sono invece progettati come ricambi e possono essere utilizzati per sostituire sia moduli A che B durante le operazioni di manutenzione.
2. I moduli C (ricambi) sono confezionati in apposite casse avio, come mostrato nella foto in alto a destra.

Fase 4: completamento



Completamento dell'installazione dello schermo della serie EasyCOB G2